

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

## D.04.03.01.

### OCZYSZCZENIE I SKROPIENIE WARSTW KONSTRUKCYJNYCH

#### I. WSTĘP

##### 1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące oczyszczenia i skropienia warstw konstrukcyjnych nawierzchni w ramach **odbudowy nawierzchni i budowy chodników w ciągu ul.Sportowej w Nowej Rudzie**

##### 1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1

##### 1.3 Zakres robót objętych ST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy oczyszczaniu i skropieniu warstw konstrukcyjnych nawierzchni jezdni trasy głównej i skrzyżowań i obejmują:

a) mechaniczne oczyszczenie podbudowy

b) skropienie emulsją asfaltową

- 0,5 kg/m<sup>2</sup> - w-wy wyrównawczej

##### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i Specyfikacją Techniczną D.00.00.00.

##### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące jakości robót podano w ST D.00.00.00. "Wymagania ogólne".

#### 2. MATERIAŁY.

Materiałem stosowanym przy wykonaniu skropienia wg zasad niniejszej ST jest:

2.1. Emulsja asfaltowa kationowa, szybkorozpadowa o zawartości asfaltu 50% wg BN-71/6771-02 „Masa bitumiczna. Asfaltowa emulsja kationowa”. Podstawowe wymagania dla emulsji:

- zawartość asfaltu 50% ±2%

- lepkość wg Englera w temperaturze 20°C >3.

Przy przechowywaniu emulsji asfaltowej, należy spełnić następujące warunki:

- czas składowania emulsji nie powinien przekraczać 3 miesięcy od daty jej produkcji,

- temperatura przechowywania emulsji nie powinna być niższa niż 3°C. W okresie ryzyka przymrozków emulsja musi być zabezpieczona przed wpływem ujemnych temperatur.

#### 3. SPRZĘT.

Przy wykonywaniu robót Wykonawca powinien dysponować następującym sprawnym technicznie sprzętem:

a) cysternami samochodowymi lub samochodami do przewozu emulsji w beczkach,

- b) skrapiaarką mechaniczną o kontrolowanym wydatku lepiszcza,
- c) szczotkami mechanicznymi i kompresorem.

#### **4. TRANSPORT.**

Emulsję na budowę należy przewozić w samochodach cysternach. Cysterny winny być podzielone przegrodami na komory o pojemności nie większej niż 1m<sup>3</sup>, a każda przegroda powinna mieć wykroje umożliwiające przepływ emulsji. Cysterna używana do transportu emulsji nie może być używana do przewozu innych lepiszczy. Dopuszcza się stosowanie beczek lub innych pojemników stalowych, które na skrzyni ładunkowej powinny być ustawione, równomiernie na całej powierzchni i zabezpieczone przed możliwością przesuwania się podczas transportu.

#### **5. WYKONANIE ROBÓT.**

##### **5.1. Ogólne warunki wykonania robót.**

Ogólne warunki wykonywania robót podano w ST D.00.00.00. „Wymagania ogólne”.

##### **5.2. Zakres wykonywanych robót.**

###### **5.2.1. Oczyszczenie powierzchni.**

Powierzchnia podłoża, przed ułożeniem każdej warstwy, powinna zostać oczyszczona z luźnego kruszywa i pyłu. Operację tę należy wykonać przy użyciu szczotki mechanicznej lub kompresora. Powierzchnia przed skropieniem powinna być sucha i czysta.

###### **5.2.2. Skropienie powierzchni.**

- a) Skropienie podbudowy nie bitumicznej.
- b) Skropienie w-wy wiążącej wykonanej nawierzchni.

Do skropienia może zostać zastosowana standardowa asfaltowa emulsja kationowa, szybkorozpadowa o stężeniu 50% w ilości 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Ułożenie mieszanki, może nastąpić po rozpadzie emulsji i odparowaniu wody.

#### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.**

##### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

##### **6.2. Kontrole i badania przed przystąpieniem do robót.**

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przeprowadzić próbne skropienie w celu określenia optymalnych parametrów pracy skrapiaarki i określenia wymaganej ilości lepiszcza w zależności od rodzaju i stanu warstwy przewidzianej do skropienia.

##### **6.3. Kontrole i badania w trakcie wykonywania robót.**

###### **6.3.1. Badanie dokładności sprysku podłoża.**

Jednorodność skropienia powinna być sprawdzana wizualnie. Należy przeprowadzić kontrolę ilości rozkładanego lepiszcza wg metody podanej w opracowaniu „Powierzchniowe utrwalenia. Oznaczanie ilości rozkładanego lepiszcza i kruszywa”.

#### **7. OBMIAR ROBÓT.**

Jednostką obmiarową jest 1m<sup>2</sup> powierzchni oczyszczonej i skropionej na podstawie dokumentacji projektowej i obmiaru w terenie. Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST D.00.00.00.

#### **8. ODBIÓR ROBÓT.**

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”. Odbiór robót wg ST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.**

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST D.00.00.00. Płatność za 1m<sup>2</sup> wykonanego oczyszczenia i skropienia należy przyjmować zgodnie z obmiarem i oceną jakości wykonanych robót na podstawie atestów producent materiałów i wyników pomiarów oraz badań laboratoryjnych. Zgodnie z Dokumentacją Projektową należy wykonać:

- oczyszczenie podbudowy – **1174m<sup>2</sup>**
- skropienie w-wy wyrównawczej (0,5 kg/m<sup>2</sup>) – **1.174 m<sup>2</sup> ( dwukrotnie )**

Cena wykonania robót obejmuje:

- zakup i dostarczenie lepiszcza na budowę,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń,
- polewanie wodą,
- oczyszczenie i skropienie poszczególnych warstw,
- przeprowadzenie niezbędnych badań laboratoryjnych i pomiarów wymaganych w specyfikacji.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE.**

BN-71/9771-02 Masy bitumiczne. Asfaltowa emulsja kationowa. Powierzchniowe utrwalanie. Oznaczenie ilości rozkładanego lepiszcza i kruszywa. Zalecane przez GDDP do stosowania pismem GDDP-5.a-5 51/5/92 z dnia 03.02.1992.