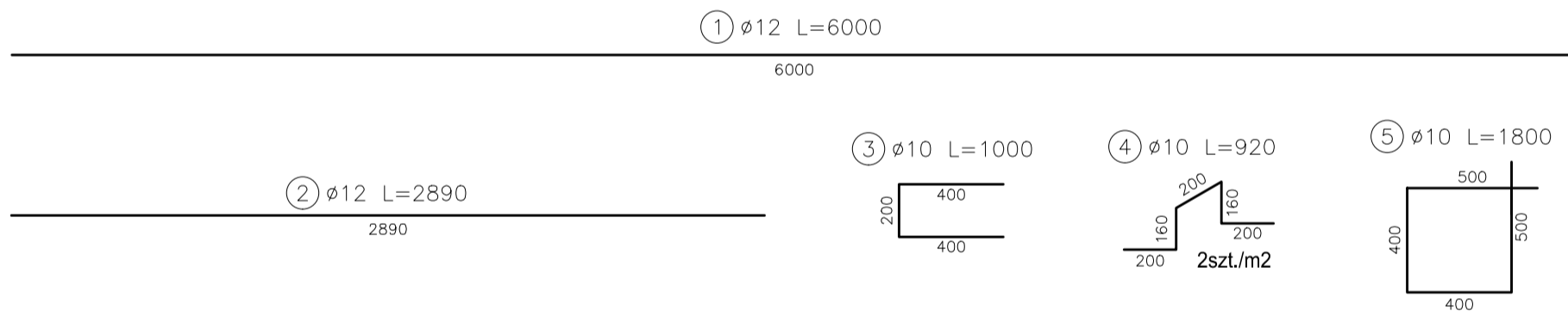


ZESTAWIENIE KSZTAŁTOWNIKÓW						
Nr elementu	Nazwa elementu	Długość (m)	Ilość (szt.)	Długość cał.(m)	Masa jedn. (kg/m)	Masa całk. (kg)
1	RP 150x100x4	5,700	2	11,400	14,95	170,43
2	RP 150x100x4	2,600	2	5,200	14,95	77,74
3	RP 150x100x4	2,400	1	2,400	14,95	35,08
4	T 80x80x9	2,400	20	48,000	10,70	513,60
5	RK 100x5	2,570	6	15,420	14,40	222,05
6	RK 100x5	2,250	6	13,500	14,40	194,40
7	BL.100x10	0,200	24	4,800	7,85	37,68
8	BL.ø300x10	0,300	6	1,800	23,55	42,39
RAZEM:						≈ 1094,00 kg

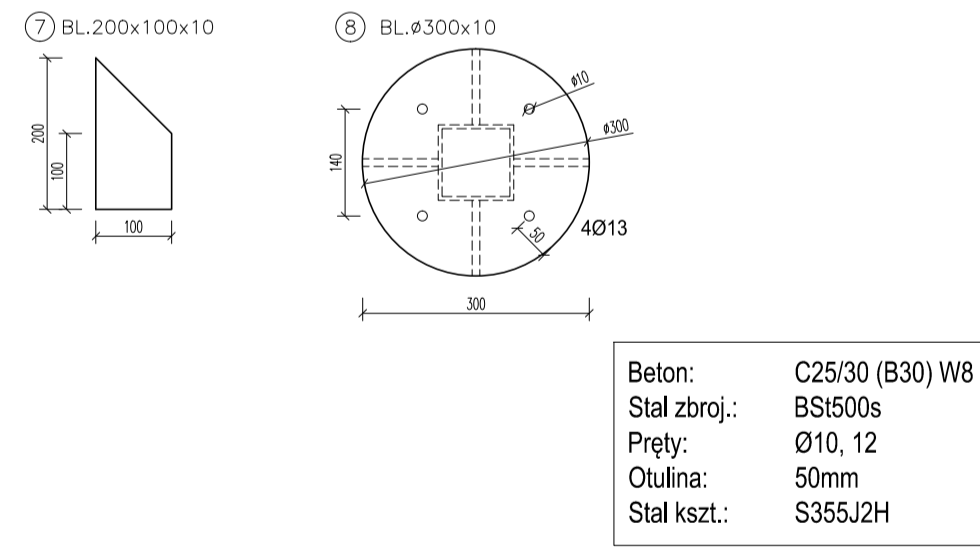
#### UWAGI:

- Projekt rozpatrywać łącznie z pozostałymi projektami branżowymi, a zaistniałe wątpliwości wyjaśnić z projektantem;
- Wymiary i rzędne sprawdzić na budowie, a zaistniałe rozbieżności wyjaśnić z projektantem;
- Pręty zbrojeniowe ułożyć tak, aby zachować wymaganą otulinę (50mm);
- Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia prętów wynoszą dla prętów:  
ø10 D=40mm,  
ø12 D=48mm,
- Płytę należy wykonać na podkładzie z betonu C8/10 gr. 10cm;
- W płycie żelbetowej należy zamocować kotwy o średnicy M12; zakotwić na głębokość 150mm;
- Wszystkie elementy stalowe muszą być zamknięte tj. zabezpieczone przed wnikaniem wód opadowych do wnętrza profilu;
- Wszystkie nieopisane spawy należy wykonać na grubość cieńszego elementu; spawy należy wykonać na całej długości połączenia elementów;
- Połączenia technologii jeżdźalni należy wykonać po wybraniu producenta; wszystkie zmiany należy konsultować z projektantem, technologiem i producentem jeżdźalni;
- W konstrukcji należy przewidzieć wykonanie dodatkowych otworów na połączenie z barierkami systemowymi, schodami systemowi i podestami - otwory wykonać na budowie w postaci "fasolek";
- Dopuszcza się wykonanie dwóch elementów prefabrykowanych i połączenie śrubowe; rozwiązanie należy konsultować z wybranym producentem konstrukcji oraz projektantem konstrukcji;
- Dodatkowe podparcia jeżdźalni (jeśli będzie wymagane) należy wykonać wg zaleceń wybranego systemu oraz posadawiać na stopach fundamentowych (wg osobnego rysunku);
- Pod fundamentem należy wymienić grunt głębokości 1,0m poniżej poziomu posadowienia; zastosować piasek średni, zagęszczać co 30cm o ID>0,9;
- W konstrukcji należy przewidzieć otwory technologiczne potrzebne do wykonania kąpielii cynkowej; otwory powinny być jak najmniejsze i wykonane w miejscach jak najmniej widocznych;

#### PRĘTY STALOWE

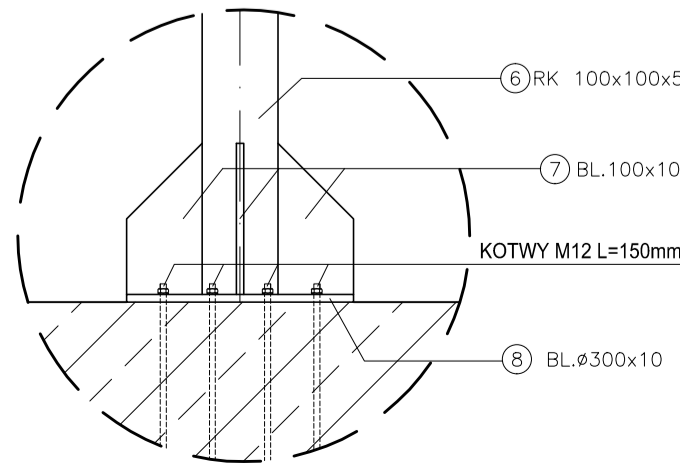


#### ELEMENTY STALOWE 1:5



ZESTAWIENIE STALI					
Zestawienie prętów zbrojeniowych					
Nr pręta	ø [mm]	wymiar [m]	ilość	długość łączna [m]	
				10	12
1	12	6,00	32	—	192,00
2	12	2,89	62	—	179,18
3	10	1,00	124	124,00	—
4	10	0,92	37	34,04	—
5	10	1,80	36	64,80	—
długość łączna [m]			222,84	371,18	
ciężar [kg/m]			0,617	0,888	
ciężar łączny [kg]			137,49	329,61	
ŁĄCZNA MASA PRĘTÓW ZBR.			467,00kg		

#### SZCZEGÓŁ S1 - połączenie słupa z płytą fundamentową



INWESTOR	Gmina Miejska Nowa Ruda ul. Rynek 1, 57-400 Nowa Ruda
ADRES INWESTYCJI	57-400 Nowa Ruda, ul. Fredry dz. nr 259, 260/1, 260/6, AM-18, obręb - 3 Nowa Ruda
JEDNOSTKA PROJEKTOWA	y design pracownia projektowa Iwona Kasprzyk ul. Jackowskiego 57 d 51-665 Wrocław info@ydesign.pl tel.71 307 99 63 www.ydesign.pl
INWESTYCJA	Budowa budynku sanitarno – szatniowego z częścią gastronomiczną i socjalną wraz z modernizacją basenów otwartych i infrastrukturą towarzyszącą (I. ETAP) oraz budowa zjazdu z ul. Sportowej (II. ETAP)
TREŚĆ RYS.	KONSTRUKCJA JEZDZALNI Z-2
OPRACOWANIE	IMIE I NAZWISKO
ARCHITEKTURA	PROJEKTANT mgr inż. Łukasz Wieruszewski SPRAWDZAJĄCY mgr inż. Mateusz Jankowski
DATA WYDANIA	lip 2015
BRANŻA	STADIUM
NR KONTRAKTU	140113
NR RYSUNKU	K-16